

[illegible]

Technical drawing of a roof connection detail, showing a cross-section of a roof structure. The drawing includes various components labeled with part numbers and dimensions, and is divided into two sections by a vertical centerline.

Left Section Components:

- 121PL.11 PL6*80
- 121PL.10 PL6*150
- 121PL.5 PL8*58
- 121PR.20 HEA100
- 121PR.28 HEA120
- 121PL.13 PL10*50
- 121PR.18 HEA120
- 121PL.14 PL10*85

Right Section Components:


- 122PL.2 Z2200-2-19-53-19-48
- 122PL.4 Z2200-2-19-53-19-48
- 122PL.2 Z2200-2-19-53-19-48
- 121PR.30 D16
- 122PL.4 Z2200-2-19-53-19-48

Dimensions and Notes:

- 4xM16*35 ISO-4017.8.8
- 4xM16*35 ISO-4017.8.8
- 1xM16*50 ISO-4014.8.8
- +8,800
- +8,800

The drawing shows a cross-section of a roof structure with various components labeled with part numbers and dimensions. The components are arranged in a symmetrical fashion around a central vertical axis. The drawing is divided into two sections by a vertical centerline, with the left section showing the internal structure and the right section showing the external profile. The components are labeled with part numbers and dimensions, and the drawing includes a scale bar and a title block.

- UWAGI:
 - Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym, rysunkami projektu architektonicznego oraz ewentualnymi zdjęciami.
 - Wykonanie technicznych stawówek oraz ich montaż należy realizować zgodnie z EN 1090-1+A1, EN 1090-2:2018. Klasa wykonania: EXC2.
 - Elementy montażowe wykonywać z tolerancją jędrną.
 - Połączenia:
 - a. jeżeli nie zaznaczono, spoiny wykonywać jako pachwinowe, ciągi na całej długości przegrody elementu
 - b. dwustronne, a=0, grubości ciernego z łączonych elementów
 - c. jednostronne, a=0, grubości ciernego z łączonych elementów
 - d. czółna, na pełny przekrój elementu łączonych
 - e. należy wykazać badanie szczelności i mechaniczne; minimum 10% dopuszczalnego rozciąganych w połączeniach doczołowych. Odnośnie połączeń spawów musi być wykonany podział na badania wspaniętych i wspaniętych spawów.
- Wyniki kontroli szczelności podać w sposób pisemny z potwierdzeniem uprawnień osób.
- Zabezpieczenie antykorozyjne: ocynk opłukany
- Wymary na rysunku podane w mm
- Spawanie metalu MIG/MAG według GS11

NAZWA PROJEKTU: Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Nowym Świecie		
ADRES OBIEKTU: Komunalna oczyszczalnia ścieków w Nowym Świecie Nowy Świat 16, gmina Sulechów dz. nr 117/10, 117/37, obręb 0017 Nowy Świat jednostka ewidencyjna 080906_5 Sulechów		
INWESTOR: Sulechowski Przedsiębiorstwo Komunalne SuPeKom Sp. z o. o. ul. Poznańska 18, 66–100 Sulechów		
 ENVIROTECH sp.z o.o. ul.Kochanowskiego 7 60–845 Poznań tel. 61/657–02–00		NR PROJEKTU: RPP/145/23
IMIĘ, NAZWISKO		PODPIS:
mgr inż. Robert Wielenc Nr upr.: WKP/0255/PWK/17		
mpr. inż. Jan Cieślak Nr upr.: WKP/016/PWK/17		
TYTUŁ RYSUNKU: Wiatra magazynowa produktu – obiekt nr 29 Widok w osi A, D, G		
BRANŻA: KONSTRUKCYJNA	STADIUM: PW	DATA: 02.2024
SKALA: 1:75, 1:15	FORMAT: 841x594	NR RYSUNKU: PW-K-RYS–11.30